

MAG Centrum PL Sp. z o.o.

...magnesy do Twoich dźwigów
proste, szybkie i bezpieczne przenoszenie

TECNO-LIFT

magnesy elektropermanentne do
podnoszenia bardzo ciężkich ładunków



TECNOMAGNETE
Safety through power

...i specjalne magnesy
„szyte na miarę”

TECNO-LIFT

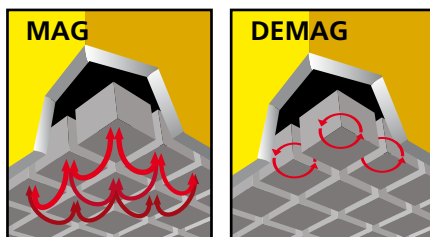
Najbardziej inteligentny sposób przenoszenia ładunków stalowych

Magnetyzm to najprostszy sposób uchwycenia materiałów żelaznych. Firma TECNOMAGNETE od ponad 30 lat nieustannie pracuje w zakresie badań i rozwoju elektropermanentnych systemów magnetycznych. Ta unikalna technologia łączy w sobie bezpieczeństwo, prostotę, maksymalne wykorzystanie energii oraz oszczędność energii.

System TecnoLift umożliwia łatwe mocowanie ładunku z minimalną powierzchnią potrzebną do zamocowania. Przenoszenie osiąga maksimum, ponieważ można manipulować ładunkami od góry bez zaciskania lub zniekształcania. Miejsce operatora jest zoptymalizowane, a zatem nie potrzeba między ładunkiem lub wokół niego przestrzeni dla różnych urządzeń do obsługi i manipulacji.

Nie ma innego rozwiązania, które zapewniłoby ten sam poziom wydajności i praktycznego zastosowania.

TECNO-LIFT jest idealnym rozwiązaniem dla zakładów budowy maszyn, sprzedawców materiałów stalowych, magazynów hutniczych, warsztatów, hut, fabryk, fabryk budowy okrętów, wykończeń i nowoczesnego przemysłu, który jest zainteresowany podnoszeniem standardów i wydajności pracy.



Technologia QUADSYSTEM Moc i bezpieczeństwo do kwadratu

Obwód elektroperamentny Quadsystem: moc magnesu permanentnego jest niezależna od połączenia elektromagnetycznego. Technologia podwójnego cyklu magnetycznego wykorzystuje energię elektryczną tylko przez kilka sekund potrzebnych do cyklu aktywacji MAG i dezaktywacji DEMAG.

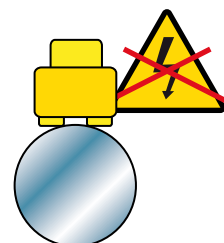
Niepowtarzalny design Tecnomagnete i innowacyjna, opatentowana technologia, gdzie powierzchnia mocująca jest skoncentrowana w postaci kwadratowych biegunów rozmieszczonych w kształcie szachownicy, ma zdolność do generowania maksymalnej siły dokładnie tam, gdzie jest to potrzebne tj. w kierunku ładunku. Opatentowana „neutralna korona” gwarantuje doskonałą izolację magnesów



stalych, zabezpieczając przed utratą mocy oraz przed interakcjami z otaczającymi przedmiotami metalowymi.

Stałe bezpieczeństwo

System elektroperamentny jest całkowicie bezpieczny i nie zagraża mu przerwa w zasilaniu. Po sekundowym cyklu magnetycznym ładunek niesiony jest wyłącznie siłą magnesów stałych. Nie wymaga wspomagania za pomocą bateryjnego systemu zasilania. Duża energia pochodząca ze stałych magnesów utrzymuje ładunek bezpiecznie ze stałą siłą praktycznie przez nieokreślony czas i siła ta może być wyłączona tylko wtedy, gdy ładunek zostanie odłożony na podłoże. To gwarantuje maksymalne bezpieczeństwo zarówno dla operatora, jak również dla maszyny.



Łatwy w użyciu i wygodny

Jeden operator jest w stanie za pomocą zdalnego sterowania wykonywać chwytanie, podnoszenie, przenoszenie i wszystkie inne operacje pozostając w dostatecznie dużej odległości od podnoszonego przedmiotu. Nie jest wymagana obecność żadnego innego operatora w pobliżu ładunku. Aby wykonać daną operację, nie są potrzebne dodatkowe narzędzia bezpieczeństwa lub łańcuchy do mocowania i zabezpieczania ładunku.

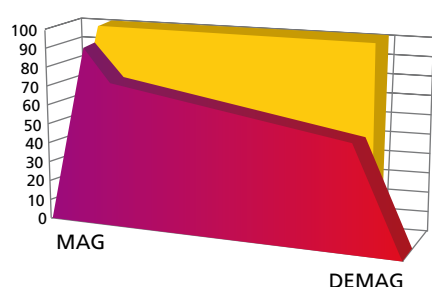


TECNOMAGNETE
Safety through power

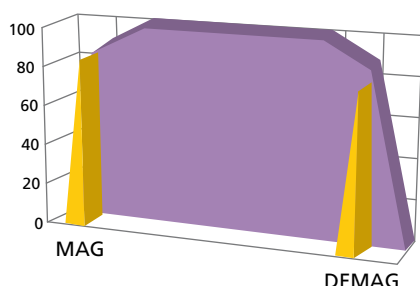
Efektywność

Argumenty przewagi nad tradycyjną technologią elektromagnetyczną

Stać siła



Duża oszczędność energii



- TECNO-LIFT**
- Elektromagnes
- Efekt nagrzewania elektromagnesu

Elektropermanentna technologia TECNOLIFT to wielki skok jakościowy naprzód w porównaniu z tradycyjnymi elektromagnetycznymi systemami podnoszącymi:

Zastosowanie:

TECNO-LIFT jest to tzw. „zimny system” ze względu na brak czynników generujących ciepło elektromagnesu.

W porównaniu do tradycyjnych elektromagnesów, których siła magnetyczna znajduje się pod wpływem ciepła i zmniejsza się w czasie, siła mocowania magnesów elektropermanentnych pozostaje stała.

Oszczędność energii:

TECNO-LIFT wymaga zasilania elektrycznego tylko na kilka sekund podczas fazy MAG i DEMAG. Zużycie prądu jest o 95% niższe w porównaniu do tradycyjnych magnesów.

Koszty operacyjne:

Trwała i solidna konstrukcja modułów magnetycznych TecnoLift z nieruchomymi komponentami wewnątrz, nie przegrzewa się i nie obciąża zwojów cewek magnetycznych, co zapewnia trwałość i niezawodność bez potrzeby specjalnej konserwacji. Kosztowna obsługa bateryjnego systemu podtrzymywania zasilania nie jest potrzebna, przynosi to natychmiastowe i długotrwałe oszczędności finansowe.

Proces technologiczny:

TECNO-LIFT nie pozostawia na ładunku magnetyzmu szczątkowego. Wszelkie problemy spowodowane przez magnetyzm szczątkowy są eliminowane podczas spawania lub obróbki.



Dokładna koncentracja strumienia magnetycznego przy podnoszeniu

System Quad pozwala skoncentrować pole magnetyczne do bardzo małej głębokości, a tym samym podnieść np. jedną bardzo

ciłą blachę stalową. Nawet przy namagnesowaniu całego systemu strumień magnetyczny przebiega tylko wtedy, gdy przylegnie do powierzchni ładunku.

Stabilność i zwartość ładunku

Tradycyjne drewniane przekładki nie są już konieczne do określenia przestrzeni lin i pasów. Warunki zamocowania są znacznie bardziej zwarte. Mniej zwisających części ładunków bez deformacji tworzy stabilniejsze warunki podczas transportu.

Sposób rozwiązania

System TecnoLift został zaprojektowany i zbudowany jako lekki, wydajny i niezawodny. Wiele standardowych modeli o różnej charakterystyce geometrii biegunów i mocy magnetycznej zapewnia dobór właściwego urządzenia w zależności od zastosowania (blachy, płyty, bloki, profile, zwoje itp.). Wszystkie systemy TecnoLift standardowo zapewniają współczynnik bezpieczeństwa 1: 3, który jest stosunkiem między wagą ładunku i maksymalnym dopuszczalnym obciążeniem magnesu przy normalnej szczelnie powietrznej.



Certyfikat jakości

System TecnoLift spełnia standardy międzynarodowe (UNI-EN 13155: 2004). Kontrola jakości produkcji, bezpieczeństwo użytkowania oraz stabilność pracy są nieustannie testowane i certyfikowane.



Podnoszenie i transport blachy



Belki teleskopowe

Szczególnie trudne jest podnoszenie bardzo długich blach. Przy użyciu tradycyjnych metod, takich jak haki, łańcuchy lub liny, blachy mają tendencję do wyginania się i deformacji = podnoszenie staje się bardzo niebezpieczne.

Seria belek TM pozwala na podniesienie ładunku równomiernie bez deformacji lub uszkodzeń. Regulacja zakresu grubości w celu podniesienia pojedynczego arkusza blachy jest możliwa nawet poprzez sterownik radiowy.

Przesuw teleskopowy

Dzięki możliwości przedłużenia lub skrócenia dystansu od środka pomiędzy ramionami poprzecznymi oraz wyboru modułów magnetycznych do



Seria TM 4

Do podnoszenia różnych blach do 12 m. Wersja z 4 poprzecznymi ramionami, każde z 2 modułami magnetycznymi.

magnetyzacji, ramiona TM są bardzo elastyczne w użyciu. Teleskopowe wysunięcie ramion jest sterowane przez pompę hydrauliczną; Ruch teleskopowy ramienia pozwala na uchwycenie bardzo długich arkuszy.



Wybór modułów

Można podnosić ładunki o różnych długościach poprzez wybór poszczególnych modułów magnetycznych:

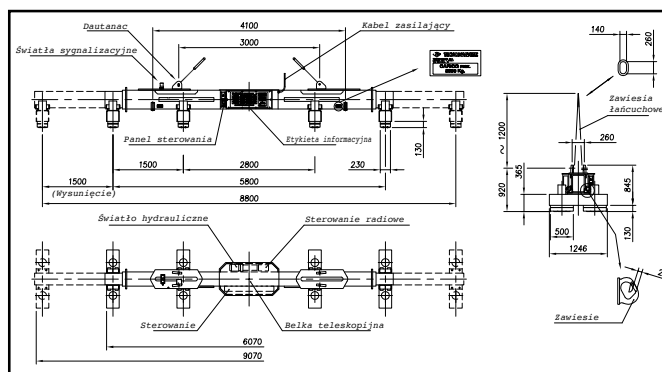
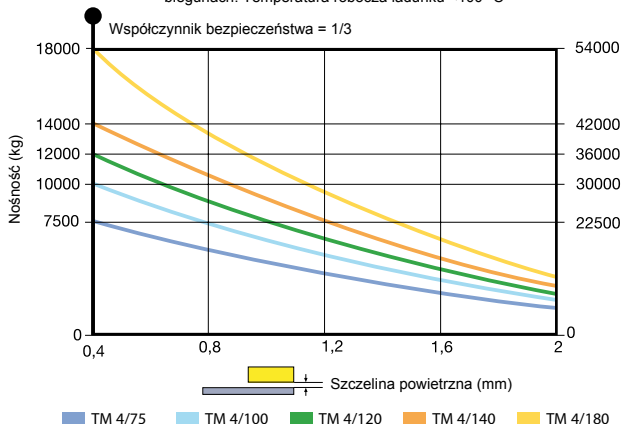
- blachy wąskie: aktywacja modułu tylko prawej lub tylko lewej strony
- blachy średnie: aktywacja wszystkich modułów ramion trawersy wraz ze skrajnymi ramionami zamkniętymi
- blachy długie: aktywacja wszystkich modułów ramion trawersy wraz ze skrajnymi ramionami otwartymi
- blachy wąskie: aktywacja modułu tylko prawej lub lewej strony

Model	waga kg	Parametry ładunku					
		min. grubość mm	długość (min./max.) mm		szerokość max.	szerokość min.	max. zakres udźwigu kg
TM 4/75 N	2800	5	3000	12000	3500	500	7500
TM 4/100 N	2800	5	3000	12000	3500	500	10000
TM 4/120 N	2800	5	3000	12000	3500	500	12000
TM 4/140 N	2800	8	3000	12000	3500	500	14000
TM 4/180 N	2800	8	3000	12000	3500	500	18000



Krzywa wpływu szczeliny powietrznej

Ważne w przypadku zwykłej stali o minimalnej grubości 30 mm i zakrytych wszystkich biegunach. Temperatura robocza ładunku <100 °C





TECNOMAGNETE
Safety through power



Seria TM 6

Podnoszenie pojedynczych blach do 16 m.
Wersja z 6 poprzecznymi ramionami każde z 2 modułami magnetycznymi.

System podnoszenia

TECNO-LIF

zkonstruowany zgodnie ze ściśle określonymi cechami strukturalnymi oraz na podstawie specyficznego momentu magnetycznego, współczynnik (MMF) zapewnia manipulację wyznaczonymi wartościami zwisających końców ciężaru.

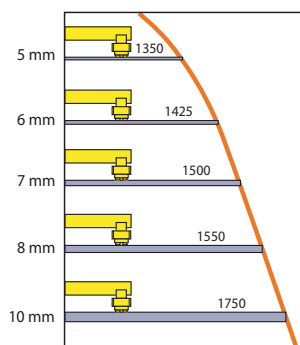
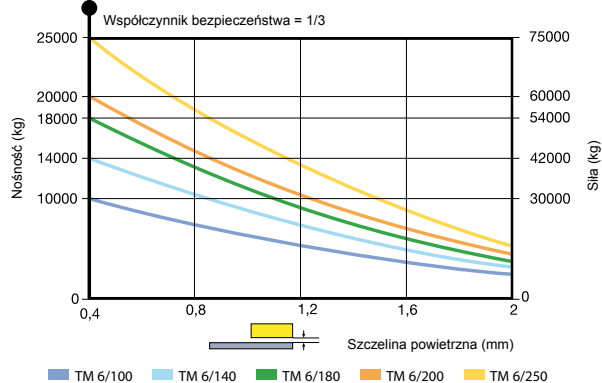


Z systemami TECNO-LIFT można zawsze znaleźć odpowiadającą moc między nośnością i rozmiarami ładunków dzięki szerokiej gamie modeli.

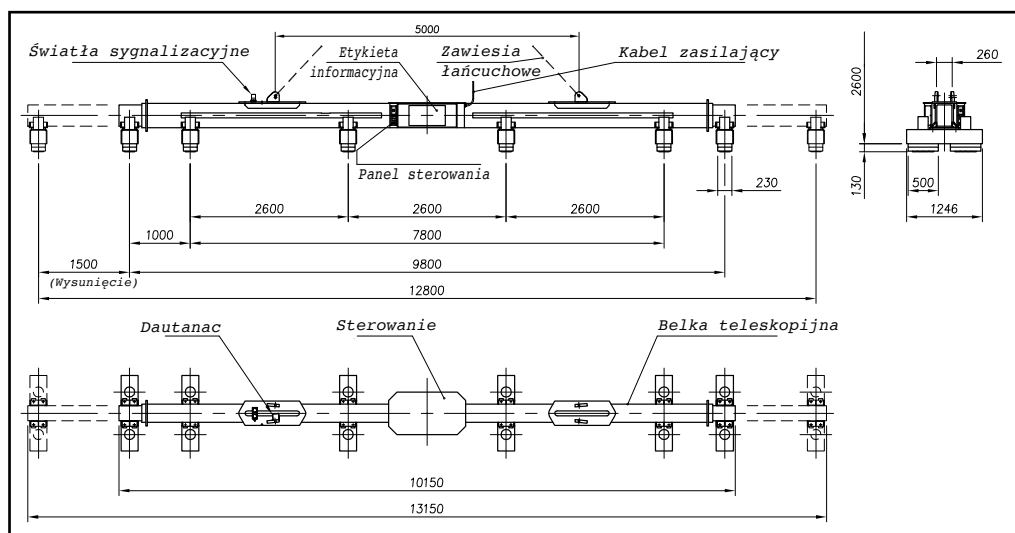
Belki TM dostępne w wersji TG (6 lub 8 modułów poprzecznych) do podnoszenia blach od grubości 4 mm i nośności do 10000 kg.

Krzywa nośności w zależności od szczeliny powietrznej

Odnosi się do wszystkich powszechnie stosowanych stali o minimalnej grubości 30 mm i zakrytych wszystkich biegunach. Temperatura robocza ładunku <math>< 100^{\circ}\text{C}</math>.



Dopuszczalne wartości współczynnika ugięcia zależnie od długości i grubości ładunku.



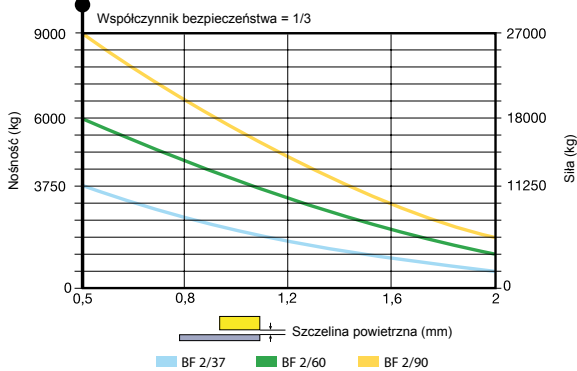
Podnoszenie blach



BF 2 trawers stały

Do przenoszenia blach o maksymalnej długości do 6 m. Dwa ramiona poprzeczne, każdy z dwoma modułami magnetycznymi. Mają takie same cechy jak seria TM, z tą różnicą, że dwa poprzeczne ramiona mają ustawioną stałą rozpiętość. System stosuje się do podnoszenia blach o takich samych rozmiarach, gdzie nie ma potrzeby stosowania trawers teleskopowych.

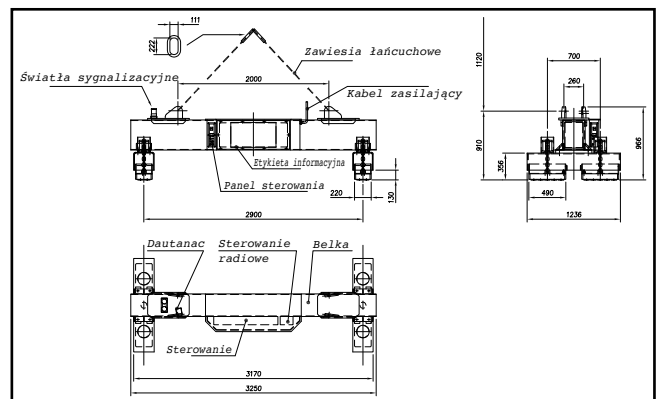
Krzywa nośności w zależności od szczeliny powietrznej
odnosi się do wszystkich powszechnie stosowanych stali o minimalnej grubości 30 mm i zakrytych wszystkich biegunach. Temperatura robocza ładunku <100 °C.



Model	waga kg	Parametry ładunku					max. zakres udźwigu kg
		min. grubość mm	długość (min./max.) mm	szerokość mm			
BF 2/37 N	1300	5	3200 6000	500	2500	3700	
BF 2/60 N	1300	5	3200 6000	500	3500	6000	
BF 2/90 N	1300	8	3200 6000	500	3500	9000	



BFS – z wieloma modułami magnetycznymi do pasów stalowych



Magnetyczne ramiona poprzeczne – GTR 4

Magnetyczne ramiona poprzeczne dostarczane są samodzielnie w komplecie 4 lub 6 sztuk (GTR 4/N lub GTR 6/N) wraz z jednostką sterowania i akcesoriami, które można zainstalować na obecne belki. Ramiona magnetyczne są odpowiednikami belek TM 4/N oraz TM 6/N.



Model	waga kg	Parametry ładunku					max. zakres udźwigu kg
		min. grubość mm	max. długość mm	max. szerokość mm	min. szerokość mm		
GTR 4/75 N	1040	5	12000	3500	500	7500	
GTR 4/100 N	1040	5	12000	3500	500	10000	
GTR 4/120 N	1040	5	12000	3500	500	12000	
GTR 4/140 N	1040	8	12000	3500	500	14000	
GTR 4/180 N	1040	8	12000	3500	500	18000	

Model	waga kg	Parametry ładunku					max. zakres udźwigu kg
		min. grubość mm	max. długość mm	max. szerokość mm	min. szerokość mm		
GTR 6/100 N	1560	5	16000	3500	500	10000	
GTR 6/140 N	1560	5	16000	3500	500	14000	
GTR 6/180 N	1560	5	16000	3500	500	18000	
GTR 6/200 N	1560	5	16000	3500	500	20000	
GTR 6/250 N	1560	8	16000	3500	500	25000	



TECNOMAGNETE
Safety through power



Belki uchyłne TB

Podnoszenie pojedynczych płyt i blach o maksymalnej długości do 12 m w pozycji pionowej lub poziomej. Jednolita belka z efektywnym i prostym systemem uchylnych modułów magnetycznych jest idealnym rozwiązaniem do przenoszenia, gdzie oś pionowa płyt potrzebuje być umieszczona w osi poziomej lub odwrotnie (typowe operacje wykonywane w składach przy transporcie na stoły wypalarek laserowych, plazmowych itp.).



Dostarczane ze specjalnym zdalnym sterowaniem RC / B.

Model	waga kg	Parametry ładunku				
		min. grubość mm	max. szerokość mm	min. długość mm	max. długość mm	max. zakres udźwigu kg
TB 4/35 N	2400	4	3500	2500	6000	3500
TB 6/35 N	2800	4	3500	2500	12000	3500
TB 4/100 N	3400	5	3500	3000	12000	10000

Jednolite belki TT do systemów wypalania

Do podnoszenia pojedynczych blach i usuwania szkieletów oraz wyciętych elementów po zakończeniu operacji wypalania. System modułowy TT jest dostosowany do rozmiaru blach i wycinanego elementu. Pozwala na szybkie i łatwe zamocowanie, załadunek i tym samym zwolnienie maszyny wypalającej lub do cięcia (laserem, plazmą, acetylenowotlenowe). Szczególną ich zaletą jest natychmiastowe uwolnienie powierzchni roboczej maszyny i przemieszczenie kompletnego odciętego arkusza do dalszego postępowania. Standardowy model dla wszystkich arkuszy o maksymalnej wielkości 500 x 500, 300 x 300 lub 70 x 70 mm i grubości od 2 do 50 mm.



Model	waga kg	Parametry ładunku				
		min. wymiar dł. x szer. mm	grubość min.-max. mm	długość max. mm	szerokość max. mm	zakres udźwigu kg
TTO /045	1850	300 x 300	4-25	1500	3000	1000
TTO /060	2200	300 x 300	4-25	1500	4000	1200
TTO /080	2900	300 x 300	4-25	2000	4000	2000
TTO /100	3400	300 x 300	4-25	1500	6600	2000
TTO /120	3800	300 x 300	4-25	2500	5000	3000
TTO /150	4600	300 x 300	4-25	2500	6000	3000



Podnoszenie bloków



SML pojedyncze moduły

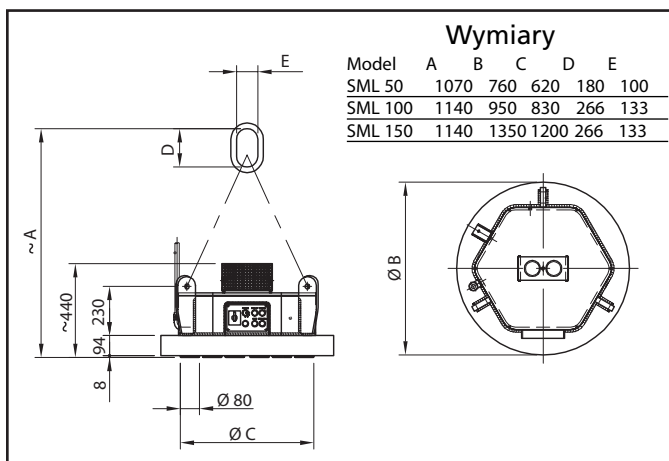
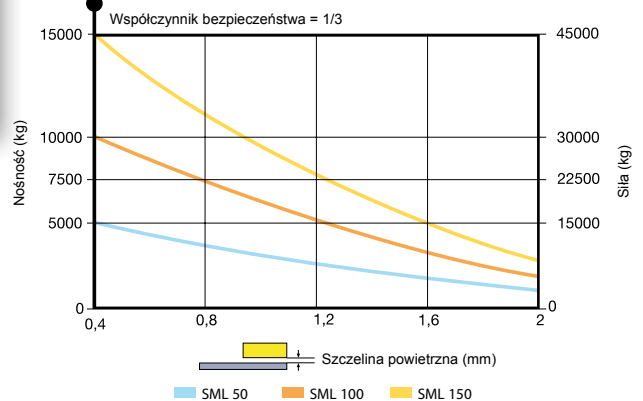
Podnoszenie pojedynczych blach i bloków. SML trwałe moduły elektromagnetyczne są idealne do podnoszenia blach i bloków z niewielką szczeliną powietrzną.

- Doskonały współczynnik pomiędzy wagą chwytника i jego możliwościami podnoszenia.
- Wielopolowy obwód magnetyczny pozwala na jednorodne rozłożenie siły w obszarze roboczym.



Krzywa nośności w zależności od szczeliny powietrznej

Odnosi się do wszystkich powszechnie stosowanych stali o minimalnej grubości 30 mm i zamkniętych wszystkich biegunach. Temperatura robocza ładunku <100 °C.



Model	waga kg	Parametry ładunku				
		min. grubość mm	dlugość min./max. mm	szerokość min. mm	szerokość max. mm	max. zakres udźwigu kg
SML 50	500	8	1000 5000	1000	2500	5 000
SML 100	700	8	1000 5000	1000	2500	10 000
SML 150	1000	8	1000 5000	1000	2500	15 000



TECNOMAGNETE
Safety through power



SMH pojedyncze moduły

Do manipulacji pojedynczych grubych blach i bloków stalowych.

SMH pojedyncze moduły elektromagnetyczne przeznaczone są do podnoszenia ładunków z dużą szczeliną powietrzną.

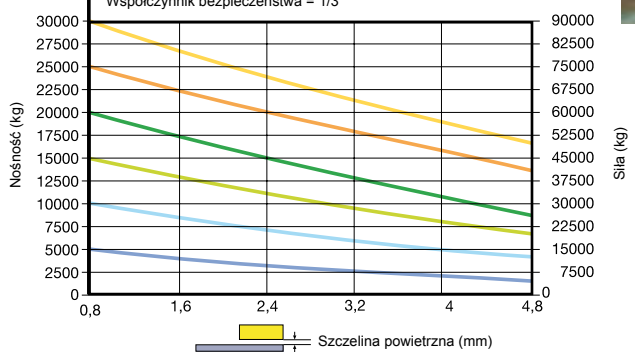
- 4 bieguny magnetyczne o dużej koncentracji siły.
- Duża siła magnetyczna nawet przy nierównej powierzchni ładunku.



Krzywa nośności w zależności od szczeliny powietrznej

Odnosi się do wszystkich powszechni stosowanych stali o minimalnej grubości 100 mm i zakrytych wszystkich biegunach. Temperatura robocza ładunku <100 °C.

Współczynnik bezpieczeństwa = 1/3

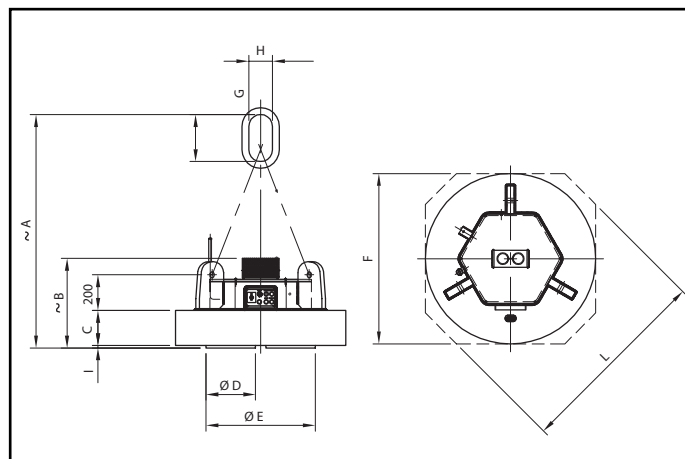


SMH 50 SMH 100 SMH 150 SMH 200 SMH 250 SMH 300

Wymiary mm

Model	A	B	C	D	E	F	Ø	G	H	I	L
SMH 50	1285	505	155	198	462	800	180	100	15		
SMH 100	1545	531	181	242	560	880	266	133	15		
SMH 150	1575	563	213	280	626	860	266	133	15	997	
SMH 200	1760	577	227	320	706	980	304	152	15	1117	
SMH 250	1790	637	280	350	770	1100	355	177	18		
SMH 300	1790	625	272	374	814	1147	355	177	18	1311	

Model	waga kg	Parametry ładunku					max. zakres udźwigu kg
		min. grubość mm	długość min./max. mm	szerokość min. mm	szerokość max. mm		
SMH 50	610	30	1000 6000	1000	2500	5000	
SMH 100	950	30	1000 6000	1000	2500	10000	
SMH 150	1300	40	1000 6000	1000	2500	15000	
SMH 200	1750	40	1000 6000	1000	2500	20000	
SMH 250	2150	80	1000 6000	1000	2500	25000	
SMH 300	2700	80	1000 6000	1000	2500	30000	



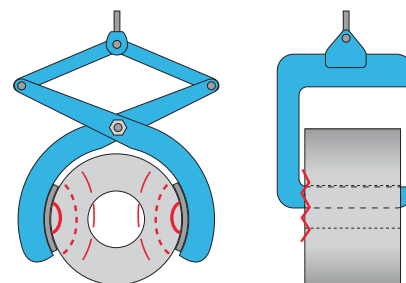
Przenoszenie zwojów, walców i kęsów



System TECNO-LIFT oferuje szeroką gamę rozwiązań przemieszczania zwartych zwojów różnej budowy, rozmiarów i kształtów bez ograniczenia wagi.

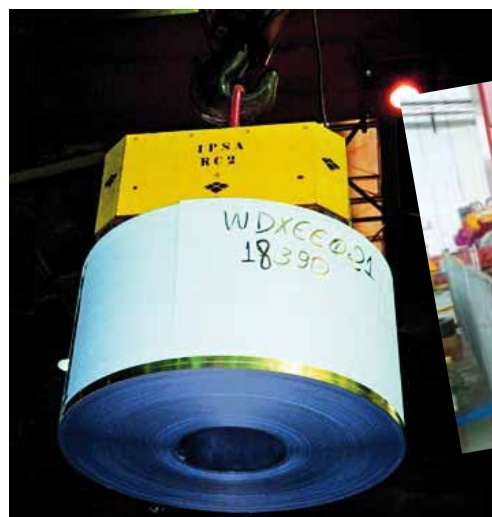
TECNO-LIFT jest w bezpośrednim kontakcie z powierzchnią materiału z góry bez naciskania lub zniekształcania.

Systemem TECNO-LIFT pozwala uniknąć wszystkie problemy związane z klasyczną metodą sprzętu do podnoszenia za pomocą zacisków mocujących. Hak wytwarza stały nacisk na ładunek w kilku punktach, natomiast magnes trzyma ładunek na całej powierzchni z jednakową siłą.



CV

Systemy do podnoszenia zimnowalcowanych zwojów w pozycji pionowej.



CV/T

Systemy do podnoszenia pociętych zwojów w pozycji pionowej.



CO

Systemy do podnoszenia otwartych zwojów w położeniu pionowym (proces odprężania).



CH

Systemy do podnoszenia zimnowalcowanych zwojów w pozycji poziomej.

Urządzenie z automatycznym systemem centrowania.





BL

Elektro-permanentne systemy magnetyczne do podnoszenia warstwy kęsów w jednej warstwie o temperaturze do 600 °C.

Skuteczne rozwiązania do ładunków o wszystkich kształtach, rozmiarach i wadze.

Wersja:

BL / S – prosty moduł do kęsów do 6000 mm długości

BL / D – podwójny moduł do kęsów do 12600 mm długości



BR

System przeznaczony do podnoszenia płyt: dźwigi portowe do załadunku i rozładunku statków.

Skuteczne rozwiązania do ładunków o wszystkich kształtach, rozmiarach i wadze.

BAT GRIP

Ważący 3 tony elektropermanentny chwytak bateryjny.

System wyposażony jest w zdalne sterowanie z możliwością bardzo długiego używania (do 7 dni), niezależny od zasilania, ponieważ zasilanie elektryczne wymagane jest jedynie w kilkusekundowych okresach podczas operacji MAG/DEMAG.





TP

Do przenoszenia kształtowników i profili. Systemy modułowe są połączeniem bezpiecznego podnoszenia i wygody. Jego specyficzne unikalne ukształtowanie biegunów pozwala obracać ładunek na podłożu w celu kontroli lub wygodnego składowania w pożądanej pozycji pomiędzy ramionami stojaka.



Model	waga kg	Parametry ładunku				
		HEA – HEB – IPE - IPN		min. długość mm	max. długość mm	max. zakres udźwigu kg
		min. (mm)	max. (mm)			
TP 2/125	250	80	600	1000	6000	1250
TP 2/250	980	80	600	6000	12000	2500
TP 3/250	1250	80	600	1000	12000	2500
TP 4/500	1600	80	600	8000	18000	5000
TP 5/500	2150	80	600	2700	16000	5000
TP 6/500	2500	80	600	6000	24000	5000

RD

Systemy do podnoszenia walców.

Przeznaczone tylko do przenoszenia walcowych ładunków. System w kształcie „V” rowka dopasowuje się do kształtu ładunku poprzez centrowanie modułu ładunku podczas fazy chwytania. RD / P wersja - dla wielokątnych i nieregularnych przekrojów.



RA

Systemy do podnoszenia szyn o długości do 150 m.



TU

Systemy do podnoszenia warstwy okrągłych rur i zamkniętych profili kwadratowych.

Przeznaczone do podnoszenia warstwy rur bezszwowych i okrągłych ładunków różnego typu.





TECNOMAGNETE
Safety through power



CS

Systemy do podnoszenia beczek i zbiorników. Przemieszczanie okrągłych ładunków cienkościennych o dużych rozmiarach. Rozwiązanie specjalne do przemieszczania zbiorników, pojemników z zachowaniem całkowitego bezpieczeństwa i bez deformacji ładunku.

EM

Moduły elektromagnetyczne do przenoszenia wiązek.



Model	Parametry ładunku				
	Ø min.-max. mm	max. ilość wiązki ks	min. Ø drutu mm	max. długość mm	max. zakres udźwigu kg
EM 2/025	250-300	1	8	6000	2500
EM 2/050	250-300	2	8	6000	5000
EM 4/030	250-300	1	8	12000	3000
EM 4/060	250-300	2	8	12000	6000
EM 4/120	250-300	4	8	12000	12000
EM 4/150	250-300	6	8	12000	15000

Wybrane rozwiązania



TECNO-LIFT może być wyposażony w akcesoria do różnych zastosowań:

- **Oś piąta**

Obrót ładunku według potrzeby wokół osi pionowej.

- **Dodatkowe haki**

System TECNO-LIFT umożliwia używanie trawers wiszących do tradycyjnego przenoszenia za pomocą łańcuchów i lin, bez demontowania systemu TECNO-LIFT. Bardzo przydatne w przypadku zaistnienia potrzeby podniesienia przedmiotów nieferromagnetycznych lub o niestandardowej geometrii, lub blach w pakietach.

- **SRM**

System do ręcznego obrotu o 90 ° ramion poprzecznych. Nadaje się do transportu profili, pasów i wąskich ładunków.

- **Połączenie ok i haków**

Pozwala na alternatywne użycie ramion za pomocą jednego lub dwóch haków dźwigowych. Łańcuchy i oka są wbudowane do belki.



Tysiące instalowanych i obsługiwanych systemów TECNO-LIFT na całym świecie są dowodem bezpieczeństwa i prawdziwości bezpiecznego przenoszenia. Każdy system stanowi optymalne rozwiązanie oraz wydajność przenoszenia. Wszystkie moduły magnetyczne są wykonane ze stali o wysokiej wytrzymałości, która zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i użytkowania urządzenia.

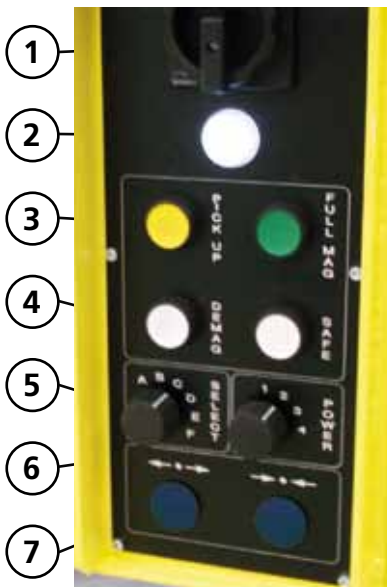


Elastyczne zawieszenie stosuje się, gdy potrzeba osiągnąć odpowiednie rozłożenie ładunku, a tym samym uniknąć niebezpieczeństwa przeciążenia. Szczególną uwagę zwraca się na bezpieczeństwo: kilka systemów elektromechanicznych sprawdza odpowiednie ustawienie magnetyzmu w zależności od ładunku i wykrywa wszelkie problemy, jakie mogą wystąpić podczas

magnetyzacji, mocowania i przenoszenia ładunku oraz przypadkowej demagnetyzacji podczas transportu materiałów.

Sterownik

Kompaktowy panel sterowania z ochroną IP54 umożliwia szybkie włączania i wyłączania cykli w przedziale (max. 7 sekund).



1. Panel przycisków

Jest zintegrowany z korpusem urządzenia i zawiera podstawowe funkcje (ON / OF = włączyć / wyłączyć PICK-UP = podnieść FULL MAG = w pełni namagnesowane DEMAG = = odmagnesować SAFE = ochrona)

2. Elektroniczny system kontroli nasycenia UCS

Właściwie steruje absorbowanym strumieniem magnetycznym i zapewni, że moduły osiągną pełne nasycenie magnetyczne.

3. PICK-UP, FULL MAG*

System TECNO-LIFT używa podwójnych cykli magnetycznych testujących zależność wagi ładunku i szczeliny powietrznej. Cykl PICK-UP / podniesienie

/ przeprowadzi najpierw namagnesowanie 75% maksymalnej siły magnetyzacji. Gdy ładunek zostanie nieco uniesiony ponad podłoże, wykonywany jest cykl MAG pozwalający na osiągnięcie 100% całkowitej mocy magnetyzacji. (FULL MAG). Ta operacja zabezpiecza osiągnięcie minimalnego marginesu bezpieczeństwa wymaganego dla bezpiecznego podniesienia.

4. Przycisk SAFE - przycisk bezpieczeństwa

Użytkownik jest zobowiązany do wciśnięcia dwóch przycisków jednocześnie (SAFE i DEMAG), aby zwolnić ładunek, co zmniejsza możliwość przypadkowego uwolnienia ładunku.

5. Wybór modułów ramion poprzecznych*

Umożliwia wybór magnetyzacji modułów: wewnętrzne moduły belek z namagnesowaniem po obu stronach modułu albo prawej lub lewej strony wszystkich modułów (wewnętrznych, lewych, prawych, wszystkich - patrz selekcja magnetycznych belek poprzecznych str. 15).

6. Regulowanie mocy APC POWER

4 stopniowy przełącznik, który reguluje głębokość namagnesowania przy podnoszeniu ładunku ze stosu.

7. Do systemów TM4 i TM6, zdalny sterownik

Zawiera również przyciski funkcji OPEN i CLOSE do teleskopowego ustawienia ramion wysuwnych.

* używane wyłącznie w specjalnych modelach TECNO-LIFT - zgodnie ze schematem



TECNOMAGNETE
Safety through power



DAUTANAC

Urządzenia zabezpieczające umożliwiające cykl magnetyzacji / demagnetyzacji tylko wtedy, gdy łańcuchy są luźne. Złącze to zapobiega przypadkowej demagnetyzacji, gdy ładunek jest zawieszony.

Łańcuchy:

Są wykonane ze stali o wysokiej wytrzymałości klasy 80.

Lampy sygnalizacyjne

Informacje o stanie systemu:
NORMAL OPERATION = pracuje
PICK-UP PHASE = faza podnoszenia
ALARMS = sygnalizacja



Beben sprężynowy

Umożliwia łatwą instalację systemu na wszelkie typy dźwigów. Wyposażony jest w kabel o długości 12 m i dostarczany jest z odpowiednią płytą mocującą.



Zdalne sterowanie

Umożliwia zdalnie sterować funkcjami (pick up / full mag / safe / open / close) z odstępem od ładunku ok. 30 m. Nowy model jest ergonomiczny, wyposażony w przycisk bezpieczeństwa i przełącznik APC regulacji mocy. Jest dostarczany z regulatorem częstotliwości dwiema bateriami i ładowarką na napięcie ładowania 120V lub 220V.

RC/S: prosty sterownik

RC/B: sterownik szelkowy

RC/N: standardowy sterownik

Selektor magnetyzacji belek poprzecznych (TM4, TM6, GTR-4, GTR-6, BF-2)

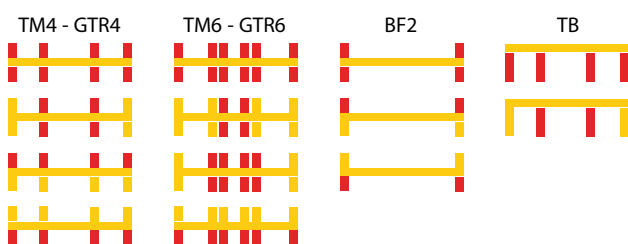


Tabela standardowych produktów i wyposażenia

	TM4	TM6	BF2	GTR4	GTR6	TB	TT	SML	SMH	CV	CO	CH	BL	BR	BAT	TP	RD	TU	CS
Konstrukcja belki	●	●	□	□	□	●	●	-	-	-	-	-	□	□	-	●	-	●	●
Elastyczne zawieszenie modułów	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-
Wbudowana jednostka sterująca	●	●	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●
Oddzielna jednostka sterująca	-	-	-	●	●	-	-	□	□	●	●	●	●	●	-	□	□	□	□
Podwójny cykl magnetyzacji PICK-UP / FULL MAG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Hydrauliczny system teleskopowy	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zdalny sterownik radiowy RC / * (typ)	N	N	N	N	N	B	N	N	N	-	-	-	-	-	S	N	-	-	-
Zdalny sterownik do kabiny operatora	-	-	-	-	-	-	-	□	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
Selektor mocy APC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	□	-	-	-	□	-	-	□	□	-
Przycisk SAFE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
DAUTANAC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	□	●	●	●	-	-	-
System kontroli nasycenia UCS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sygnalizacja świetlna	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Zawieszanie łańcuchowe	●	●	●	□	□	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Kablowizyjak	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
Zestaw instalacyjny	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
SRM – System Obrótu Modułów	□	□	□	□	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

□ opcjonalnie ● standardowo

Wszystkie dane zawarte w niniejszej publikacji są wyłącznie w celach informacyjnych, a producent zastrzega sobie prawo do zmiany w dowolnym momencie.



Tecnomagnete:
firma, która wyznacza
kierunek magnetyzmu.

ŚWIATOWE ROZWIĄZANIA MAGNETYCZNE

Tecnomagnete spowodowało światową rewolucję w mocowaniu magnetycznym. **Chcesz coś mocniejszego? Odpowiedzią jest QuadSystem!** Elektropermanentny magnetyczny system mocowania wytwarza skoncentrowaną i ustaloną siłę, która jest w stanie w sposób bezpieczny i wysoko efektywny zamocować stalowy przedmiot na obrabiarce, formę na wtryskarce, matrycę i stempel w prasie oraz unieść ładunek ferromagnetyczny. Uwierzyliśmy w siłę naszego opatentowanego QuadSystemu, tak jak też wielu użytkowników uwierzyło w tą innowacyjną, bardzo mocną technologię. Wielka liczba ponad 100.000 zastosowań systemu, sprzedanych na całym świecie, dała naszym klientom możliwość podnoszenia konkurencyjności wraz z zachowaniem bezpieczeństwa i elastycznością użytkowania. Obecnie wraz z rozwojem naszej globalnej sieci dystrybucji i partnerów handlowych stawiamy się do dyspozycji naszych klientów, by zaprezentować techniczne rozwiązania dla wszystkich zastosowań mocujących, aby zwiększyć Twój sukces.

Inne produkty:



Przenoszenie lekkie
Chwytki magnetyczne Maxx



Szlifowanie
Płyty magnetyczne TFP



Frezowanie
Płyty magnetyczne Super Quad



**Toczenie na tokarkach
karuzelowych**
Płyty magnetyczne Radial Pole



Wtryskarki
Płyty magnetyczne QuadPress



Prasy do blachy
Płyty magnetyczne Qaud Stamp

MAG Centrum PL Sp. z o.o.

systemy magnetyczne do manipulacji i mocowania

Wyłączny przedstawiciel  na Polskę

Filomatów 30/32
42-217 Częstochowa, Polska
tel.: +48 795 576 881
magcentrum@magcentrum.pl
www.magcentrum.pl